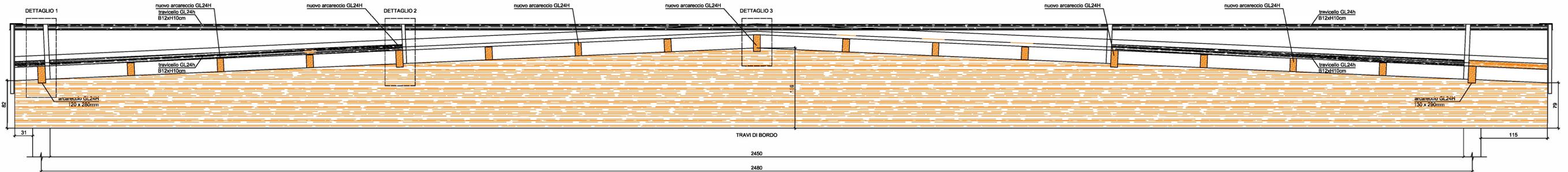
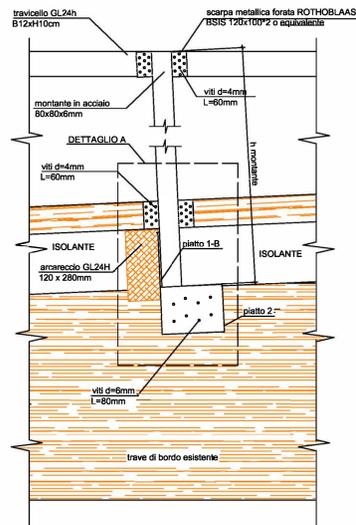


SEZIONE TRASVERSALE DELLA COPERTURA
scala 1:25

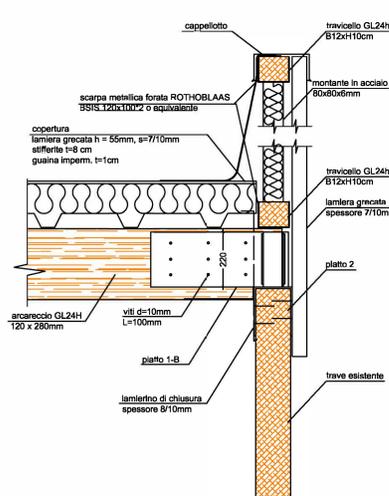


DETTAGLIO 1 - DETTAGLIO 2
scala 1:10

VISTA FRONTALE

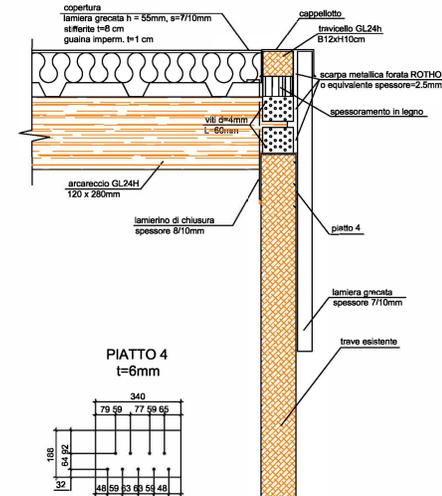


SEZIONE TRASVERSALE

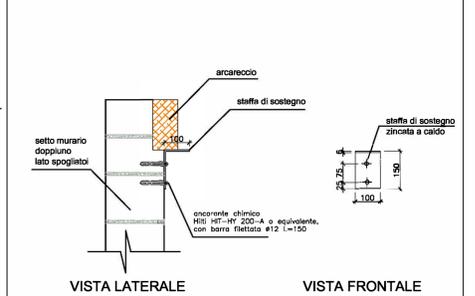


DETTAGLIO 3
scala 1:10

SEZIONE TRASVERSALE

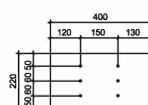


n. 2 RINFORZI PER OGNI ARCARECCIO LATO SPOGLIATOIO

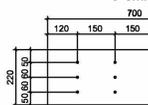


NOTA
- Il Piatto 1-B è riferito al DETTAGLIO 1
- Il Piatto 1-A è riferito al DETTAGLIO 2
Altezza montante variabile (h):
- h = 892 mm DETTAGLIO 1
- h = 678 mm DETTAGLIO 2

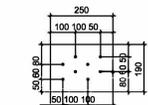
PIATTO 1-A
t=6mm



PIATTO 1-B
t=6mm



PIATTO 2
t=6mm



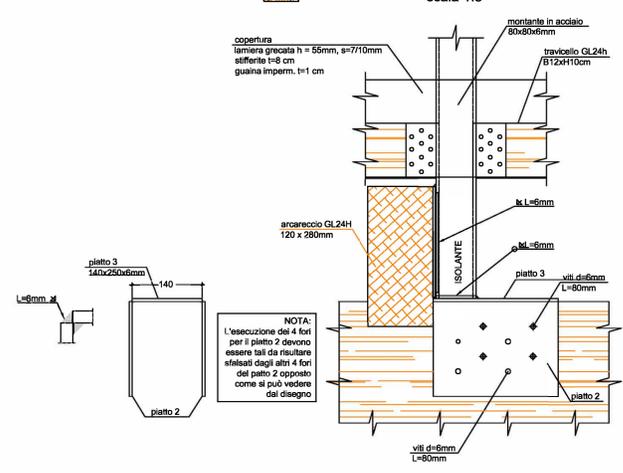
SIMBOLOGIA

- = saldatura da eseguire in opera
- = saldatura su tutto il contorno
- Aa = saldatura di lato a
- Ba = saldatura di gola a
- Ca = saldatura da ambo i lati di lato a
- Da = saldatura da ambo i lati di gola a
- p.p. = saldatura a piena penetrazione

NOTE

- Salvo diversa indicazione, le misure sono espresse in mm.
- Le saldature a cordoni d'angolo, dove non indicato, devono avere il lato pari a 0.7 volte lo spessore minimo del piatto da unire, per ciascun lato.
- TUTTE LE MISURE INDICATE DOVRANNO ESSERE VERIFICATE DALL'IMPRESA IN CANTIERE PRIMA DELLA PRODUZIONE DEI PEZZI.
- L'impresa dovrà verificare la compatibilità della geometria di progetto con lo stato di fatto.
- La nuova velleita dovrà avere la stessa altezza di quella preesistente precedentemente rimossa.
- Tutte le opere indicate dovranno essere oggetto di progettazione costruttiva da sottoporre alla DL per preventiva approvazione.

DETTAGLIO A
scala 1:5



MATERIALI

Carpenteria metallica
 Profilati S275J0+H UNI-EN 10025
 Piastre e fondini S355J0+H UNI-EN 10025
 Lamiera grata tipo Marcegaglia EGB-210 sp=0.7mm S250GD UNI 10346
 Zincatura a caldo per tutti gli elementi metallici
 Bulloneria per carpenteria metallica
 Caratteristiche dimensionali secondo UNI-EN ISO 4016 e UNI 5562
 Viti: classe 8.8, EN ISO 898 parte 1, UNI EN 14399
 Dadi: classe 8, EN 20899 parte II, UNI EN 14399
 Rondelle: acciaio C50, EN 10083 Parte II (HRC 32-40) UNI EN 14399
 I bulloni disposti verticalmente, se possibile, avranno la testa della vite verso falso ed il dado verso il basso ed avranno una recetta sotto la vite ed una sotto il dado.
 Saldature
 Qualità rispondente ai criteri di accettabilità UNI ISO 5817
 Requisiti delle saldature ed estensione dei controlli secondo Appendice A della norma UNI EN 1090-2 per la classe di esecuzione fissata
 Carpenteria legno
 Legno lamellare GL24h
 Viti Rothoblaas HBS - HBS + EVO - TBS classe 10.0 o equivalenti
 Resina per ricostruzione Mapewood paste 140 o equivalente
 Tasselli meccanici
 Tipo HILTI HTS3 o equivalenti
 Malta reopolastica tipo Mapei Planigrout 350 o equivalente

COMUNE DI CAPANNORI
Settore Servizi alla città

RIQUALIFICAZIONE PISCINA COMUNALE - INTERVENTO COPERTURA

ELABORATI TECNICI:
SOSTITUZIONE VELETTE E RINFORZO ARCARECCI

LOCALIZZAZIONE:
GPS: Lat. Long.
Coordinate:

Comune Capannori
Fraz. Capannori - Via della Piscina snc

PROGETTO ESECUTIVO

Il Progettista: **Ing. Luigi Pantera**
Via delle Tagliate di S. Marco 130-55100 LUCCA

La Committenza: **COMUNE DI CAPANNORI**
R.U.P.: Ing. FINICIO MARCHETTI

TIPOLOGIA E PERIODO: _____

Giugno 2023

REV. 01: _____ 02: _____ 03: _____ 04: _____

TAV. 5

OPERE ARCHITETTONICHE